

Enfriadora de agua

WSAT-XEE: sólo frío
 WSAN-XEE: bomba de calor reversible
 Condensada por aire
 Instalación exterior
Potencias de 24,7 a 73 kW



ELFOEnergy Medium

Las enfriadoras de líquido y las bombas de calor de la serie **ELFOEnergy Medium**, ideales para el pequeño terciario, son unidades estudiadas para instalación exterior.

- ▶ **Elevada eficiencia energética**, en particular en funcionamiento a cargas parciales gracias al empleo de dos compresores de potencias diferentes que trabajan sobre un único circuito frigorífico
- ▶ **Ideal tanto para instalación con paneles radiantes como con terminales de agua**
- ▶ **Grupo hidráulico de serie**, disponible con bombas a presión útil diferente de la estándar y/o con doble bomba
- ▶ **Depósito de acumulación normalmente no necesario**, pero disponible para instalaciones dónde la cantidad de agua en l'instalación ha valores no congruentes.

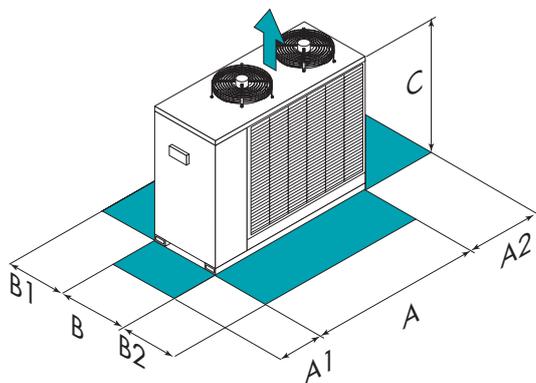


Unidades participantes en
www.eurovent-certification.com

funciones y características



dimensiones y espacios funcionales



¡ATENCIÓN! Para un buen funcionamiento de la unidad es fundamental que se mantengan las distancias de protección indicadas por las áreas verdes.

Tamaños – WSAT-XEE		82	102	122	162	182	222	262	302
A - Longitud	mm	1771	1771	2012	2012	2012	2406	2406	2406
B - Profundidad	mm	680	680	1100	1100	1100	1100	1100	1100
C - Altura	mm	1287	1287	1599	1599	1599	1593	1593	1593
A1	mm	700	700	700	700	700	700	700	700
A2	mm	700	700	700	700	700	700	700	700
B1	mm	700	700	700	700	700	700	700	700
B2	mm	700	700	700	700	700	700	700	700
Peso en funcionamiento	kg	359	362	507	556	563	654	671	677

Tamaños – WSAN-XEE		82	102	122	162	182	222	262	302
A - Longitud	mm	1771	1771	1771	2012	2012	2012	2406	2406
B - Profundidad	mm	680	680	680	1100	1100	1100	1100	1100
C - Altura	mm	1287	1287	1287	1599	1599	1599	1593	1593
A1	mm	700	700	700	700	700	700	700	700
A2	mm	700	700	700	700	700	700	700	700
B1	mm	700	700	700	700	700	700	700	700
B2	mm	700	700	700	700	700	700	700	700
Peso en funcionamiento	kg	315	320	370	530	550	580	675	690

Los datos detallados anteriormente se refieren a la unidad estándar para las configuraciones de fabricación indicadas. Para todas las demás configuraciones consulte el Boletín técnico específico.

versiones y configuraciones

BAJA TEMPERATURA:

- ▶ - Baja temperatura: no requerida (Estándar)
- ▶ **B** Baja temperatura agua

DOBLE SET POINT:

- ▶ - Doble set point: no requerido (Estándar)
- ▶ **DSPB** Doble set point baja temperatura agua

RECUPERACIÓN ENERGÉTICA:

- ▶ - Recuperación energética: no solicitada (Estándar)
- ▶ **D** Recuperación energética parcial

FREE-COOLING (SÓLO WSAT-XEE):

- ▶ - FREE-COOLING: no requerido (Estándar)
- ▶ **FCD** FREE-COOLING directo

REDUCCIÓN DEL CONSUMO DE LOS VENTILADORES SEC. EXT. (SÓLO WSAT-XEE):

- ▶ - Dispositivo para la reducción de los consumos de los ventiladores de la sección exterior: no solicitado (Estándar)
- ▶ **CREFB** Dispositivo para la reducción de los consumos de los ventiladores de la sección exterior de tipo ECOBREEZE

FUNCIONAMIENTO (SÓLO WSAN-XEE):

- ▶ **OHP** Funcionamiento con bomba de calor
- ▶ **OHO** Funcionamiento de solo calor

datos técnicos

Tamaños - WSAT-XEE		82	102	122	162	182	222	262	302
Unidades terminales									
A35/W7									
▶ Potencia frigorífica	kW	24,7	28,7	34,2	40,5	46,4	55,2	65,0	73,1
Potencia absorbida total	kW	9,25	10,7	12,8	14,6	17,1	20,8	24,0	27,2
EER (EN 14511:2013)	-	2,67	2,67	2,68	2,78	2,72	2,65	2,70	2,69
ESEER	-	3,95	3,93	3,88	4,09	3,99	3,90	3,97	3,92
Caudal agua (Lado Uso)	(1) l/s	1,20	1,30	1,60	1,90	2,20	2,60	3,10	3,40
Preponderancia útil de la bomba	(1) kPa	132	126	120	104	88	148	139	131
Alimentación estándar	V	400/3/50+N							
Nivel de Presión Sonora (10m)	dB(A)	44	44	44	49	49	50	50	50
Min.temperatura aire a la entrada	(2) °C	-10	-10	-10	-10	-10	-10	-10	-10
Máx.temperatura agua a la salida	°C	18	18	18	18	18	18	18	18
Tamaños - WSAN-XEE									
Unidad para paneles radiantes									
A7/W35									
▶ Potencia térmica	kW	28,8	33,2	37,5	46,5	53,7	62,5	73,1	84,5
Potencia absorbida total	kW	7,49	8,37	9,50	11,6	13,8	16,3	18,8	21,7
COP (EN 14511:2013)	-	3,84	3,96	3,95	3,99	3,89	3,84	3,88	3,89
A35/W18									
▶ Potencia frigorífica	kW	31,9	37,1	44,2	52,9	60,4	73,1	83,9	98,0
Potencia absorbida total	kW	10,4	12,3	14,8	17,3	19,6	23,4	27,3	31,2
EER (EN 14511:2013)	-	3,08	3,02	3,00	3,05	3,08	3,12	3,08	3,14
Caudal agua (Lado Uso)	l/s	1,50	1,80	2,10	2,50	2,90	3,50	4,00	4,60
Preponderancia útil de la bomba	(3) kPa	92	80	73	43	17	111	102	83
Alimentación estándar	V	400/3/50+N							
Nivel de Presión Sonora (10m)	dB(A)	44	44	44	49	49	50	50	50
Min.temperatura B.H. aire de entrada	(4)(5) °C	-10	-10	-10	-10	-10	-10	-10	-10
Máx.temperatura agua a la salida	(4) °C	55	55	53	55	55	55	55	55
Unidades terminales									
A7/W45									
▶ Potencia térmica	kW	28,4	32,5	37,0	45,1	52,6	61,1	71,5	82,8
Potencia absorbida total	kW	9,42	10,7	12,1	14,5	17,0	19,7	22,8	26,2
COP (EN 14511:2013)	-	3,01	3,04	3,06	3,11	3,10	3,10	3,13	3,16
A35/W7									
▶ Potencia frigorífica	kW	24,0	28,0	33,2	39,9	46,1	53,7	63,9	72,8
Potencia absorbida total	kW	9,75	11,2	13,4	15,7	18,2	21,7	25,6	29,0
EER (EN 14511:2013)	-	2,46	2,49	2,48	2,55	2,54	2,47	2,49	2,51
ESEER	-	3,77	3,84	3,85	3,95	4,01	3,83	3,86	3,91
Caudal agua (Lado Uso)	(1) l/s	1,10	1,30	1,60	1,90	2,20	2,50	3,00	3,40
Preponderancia útil de la bomba	(1) kPa	136	129	125	107	89	150	141	131
Alimentación estándar	V	400/3/50+N							
Nivel de Presión Sonora (10m)	dB(A)	44	44	44	49	49	50	50	50
Min.temperatura B.H. aire de entrada	(4)(6) °C	-7,0	-7,0	-7,0	-7,0	-7,0	-7,0	-7,0	-7,0
Máx.temperatura agua a la salida	(4)(7) °C	55	55	53	55	55	55	55	55

Notas

- (1) Datos referidos a la siguiente condición: Agua intercambiador interior = 12/7 °C; Aire entrada en el intercambiador exterior 35°C
- (2) Aire en el intercambiador exterior en calma
- (3) Datos referidos a la siguiente condición: Agua intercambiador interior = 23/18°C; Aire entrada en el intercambiador exterior 35°C
- (4) Agua intercambiador interior = 12/7 °C
- (5) Agua salida intercambiador 35°C
- (6) Agua salida intercambiador interior 45°C

(7) Temperatura ambiente = 7°C (H.R. = 85%)

Prestaciones según EN 14511:2013

A7/W35 agua intercambiador de calor interior 30/35°C; temperatura aire exterior 7°C B.S./ 6°C B.H.
 A7/W45 agua intercambiador de calor interior 40/45°C; temperatura aire exterior 7°C B.S./ 6°C B.H.
 A35/W18 agua intercambiador de calor interior 23/18°C; temperatura aire exterior 35°C
 A35/W7 agua intercambiador de calor interior 12/7°C; temperatura aire exterior 35°C



accesorios

- ▶ **CCCA** Batería de evaporación de cobre / aluminio con revestimiento acrílico
- ▶ **CCCA1** Batería de condensación con tratamiento Energy Guard DCC Aluminum
- ▶ **1PUR** Bomba simple con presión disponible reducida
- ▶ **1PUM** Bomba simple con presión disponible potenciada
- ▶ **2PUS** Doble bomba estandar
- ▶ **2PUR** Doble bomba con presión reducida (tamaños 222÷302)
- ▶ **2PUM** Doble bomba con presión potenciada
- ▶ **ACC1** Depósito de acumulación en Acero Teflonado
- ▶ **IFWX** Filtro malla de acero lado agua
- ▶ **MHP** Manómetro de alta y baja presión
- ▶ **MHPX** Manómetro de alta y baja presión
- ▶ **AMRX** Amortiguadores de base en goma
- ▶ **PGCEX** Rejillas de protección de la batería en el lado del aire exterior
- ▶ **SFSTR4N** Dispositivo reducción corriente de arranque, para unidad 400/3/50+N
- ▶ **PM** Monitor de fase
- ▶ **PMX** Monitor de fase
- ▶ **RCMRX** Control a distancia con mando con microprocesador remoto
- ▶ **CMMBX** Módulo de comunicaciones serie con supervisor (Modbus)
- ▶ **CMSC7** Kit convertidor serial Modbus/LON WORKS
- ▶ **CMSC9** Módulo de comunicación serial para supervisor Modbus
- ▶ **PCDWX** Reloj de programación diaria y semanal
- ▶ **SCP3X** Compensación del set point en función de la entalpia exterior
- ▶ **CLSE** Contactos libres para detectar estados/alarmas componentes
- ▶ **PFCP** Condensador de retornamiento (cosfi > 0.9)

Sólo WSAT-XEE:

- ▶ **SPCX** Compensación del set point con sonda de aire externa

Legenda símbolos:

- Accesorios suministrados por separado.

