

Bomba de calor reversible multifunción

Condensada por aire
Instalación exterior
Potencias de 49,8 a 120 kW



Conforme ErP

funciones y características



Bomba de calor



Condensado por aire



Instalación externa



R-410A



Hermético Scroll



AxiTop

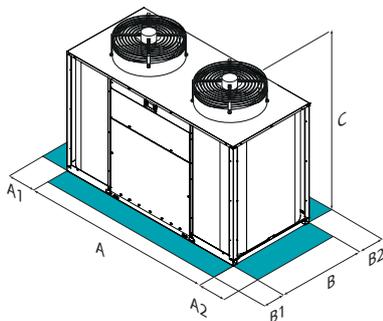


Vary Flow



Full InverterDC

dimensiones y espacios funcionales



Tamaños – WSAN-XIN MF		18.2	20.2	25.2	30.2	35.2*	40.2*	45.2*
A - Longitud	mm	2400	2400	2400	2400	3600	3600	3600
B - Profundidad	mm	1160	1160	1160	1160	1160	1160	1160
C - Altura	mm	1540	1540	1790	1790	1890	1890	1890
A1	mm	800	800	800	800	800	800	800
A2	mm	800	800	800	800	800	800	800
B1	mm	800	800	800	800	800	800	800
B2	mm	800	800	800	800	800	800	800
Peso en funcionamiento	kg	650	660	720	755	934	977	1093

Los datos detallados anteriormente se refieren a la unidad estándar para las configuraciones de fabricación indicadas. Para todas las demás configuraciones consulte el Boletín técnico específico.
* DATOS PRELIMINARES

¡ATENCIÓN! Para un buen funcionamiento de la unidad es fundamental que se mantengan las distancias de protección indicadas por las áreas verdes.

ELFOEnergy Magnum MF

Las bombas de calor **ELFOEnergy Magnum Multifunción** son unidades monobloque de elevada eficiencia para el pequeño y medio sector terciario, **capaces de producir energía térmica y frigorífica de forma simultánea e independiente.**

Diseñadas para ser instaladas en el exterior, garantizan elevadas eficiencias en el ciclo completo de funcionamiento, gracias a la combinación de **modulación continua de capacidad**, que adapta la potencia suministrada a las necesidades energéticas reales requeridas por la instalación, y de **recuperación energética**, que permite recuperar hasta el 100% de la potencia suministrada aumentando ulteriormente la eficiencia.

ELFOEnergy Magnum Multifunción está disponible en la versión EXCELLENCE, que ofrece la máxima eficiencia energética tanto en el ciclo estacional como a plena carga.

Las ventajas de ELFOEnergy Magnum Multifunción:

- ▶ **ALTÍSIMA FIABILIDAD EN GENERAL**, gracias a su doble circuito de refrigeración, a las opciones constructivas consolidadas y el uso de componentes producidos a escala industrial.
- ▶ **TECNOLOGÍA EVOLUCIONADA**: El grupo de bombeo modulante desarrollado por Clivet, está compuesto por dos bombas en paralelo dirigidas por un inversor, lo cual permite reducir el consumo y al mismo tiempo garantiza su funcionamiento incluso en condiciones críticas. Reduce automáticamente el caudal de agua en función de la carga requerida por la instalación, con el control de la presión o de la temperatura, e impide bloqueos por sobrecarga si se presentan condiciones críticas.
- ▶ **MODULARIDAD Y GESTIÓN DE VARIAS UNIDADES EN CASCADA**: La construcción compacta permite instalar más unidades en espacios reducidos, realizando una central de elevada potencia. El control permite gestionar hasta 7 unidades modulando automáticamente el funcionamiento con la máxima eficiencia.

versiones y configuraciones

RECUPERACIÓN ENERGÉTICA:

► **R** Recuperación energética total (Estándar)

CONFIGURACIÓN CONSTRUCTIVA:

► **4T** Configuración de fabricación para sistema de 4 tubos (Estándar)
 ► **2T** Configuración de fabricación para sistema de 2 tubos

datos técnicos

Tamaños - WSAN-XIN MF			18.2	20.2	25.2	30.2	35.2*	40.2*	45.2*	
ENFRIAMIENTO 0% - CALEFFACCIÓN 100%										
Potencia térmica	(1)	kW	56,8	68,5	79,4	94,5	108	125	142	
Poten. absorbida compresores	(1)		14,7	18,3	20,8	25,3	29	33,3	38,5	
Potencia absorbida total	(1)	kW	16,8	20,5	23,6	28	32	36,7	41,9	
COP a plena carga	(1)	-	3,39	3,35	3,37	3,38	3,38	3,42	3,38	
ENFRIAMIENTO 100% - CALEFFACCIÓN 0%										
Potencia frigorífica	(2)	kW	49,8	59,6	69,7	82,5	93,2	107	120	
Poten. absorbida compresores	(2)		14,5	18,1	20,5	25,6	30,2	34,8	42,2	
Potencia absorbida total	(2)	kW	16,7	20,3	23,4	28,5	33,2	38,2	45,6	
EER a plena carga	(2)	-	2,98	2,94	2,98	2,9	2,81	2,8	2,63	
ENFRIAMIENTO 100% - CALEFFACCIÓN 100%										
Potencia frigorífica	(3)	kW	49,9	59,8	69,7	82,9	94,9	110	127	
Potencia térmica	(3)	kW	64,7	77,7	90,4	107	124	143	164	
Potencia absorbida total	(3)	kW	14,8	17,9	20,7	24,5	28,6	33,3	37,6	
Eficiencia global	(4)	-	7,73	7,69	7,72	7,76	7,63	7,59	7,73	
Circuito refrigerante	Nr		2	2	2	2	2	2	2	
Nº compresores	Nr		2	2	2	2	2	2	2	
Tipo compresor	-		INVERTER + ON/OFF SCROLL							
Alimentación estándar	V		400/3/50+N	400/3/50+N	400/3/50+N	400/3/50+N	400/3/50+N	400/3/50+N	400/3/50+N	
Nivel de Presión Sonora	(5)	dB(A)	65	65	66	66	68	68	69	
Directiva ErP (Energy Related Products)										
ErP Clase de eficiencia energética - Clima MEDIO - W35	-		A	A+	A	A+	-	-	-	

Notas

- (1) Datos referidos a las siguientes condiciones: agua intercambiador interior = 40/45°C; temperatura aire exterior 7°C B.S. / 6°C B.H.
- (2) Datos referidos a las siguientes condiciones: agua intercambiador interior = 12/7 °C; temperatura aire exterior 35°C
- (3) Datos referidos a las siguientes condiciones: - agua intercambiador interior (evaporador) = 12/7°C - agua intercambiador exterior (condensador) = 40/45°C
- (4) Eficiencia global = (Potencia frigorífica + (Potencia térmica) / (Potencia Absorbida Total)
- (5) Los niveles sonoros se refieren a la unidad estándar (no accesorios) totalmente cargada. El nivel de presión sonora se refiere a 1 m de distancia desde la superficie externa de la unidad canalizada funcionando en campo abierto. (norma UNI EN ISO 9614-2); Datos referidos a las siguientes condiciones: Temperatura del agua del intercambiador interno = 12/7 °C; Temperatura aire exterior 35°C

El Producto respeta la Directiva Europea ErP (Energy Related Products), que incluye el Reglamento delegado (UE) N. 811/2013 de la Comisión (potencia calorífica nominal ≤ 70 kW a las condiciones de referencia especificadas) y el Reglamento delegado (UE) N. 813/2013 de la Comisión (potencia calorífica nominal ≤ 400 kW a las condiciones de referencia especificadas)

* DATOS PRELIMINARES

accesorios

- **CCCA** Batería de evaporación de cobre / aluminio con revestimiento acrílico
- **CCCA1** Batería de condensación con tratamiento Energy Guard DCC Aluminum
- **HYG1** Grupo hidrónico con una bomba on-off
- **HYG2** Grupo hidrónico con 2 bombas on-off
- **VARYP** VARYFLOW + (2 bombas a inverter)
- **HYGR1V** Grupo hidrónico lado recuperación con una bomba a inverter
- **VACSR** Válvula desviadora ACS lado recuperación total
- **HEDIF** Difusor para ventilador axial a alta eficiencia
- **CMSC10** Módulo de comunicación serial para supervisor LonWorks
- **CMSC8** Módulo de comunicación serial para supervisor BACnet
- **CMSC9** Módulo de comunicación serial para supervisor Modbus
- **CMMBX** Módulo de comunicaciones serie con supervisor (Modbus)
- **CMSLWX** Módulo de comunicación serial LonWorks
- **BACX** Módulo de comunicación serie BACnet
- **MF2** Monitor de fase multifunción
- **SFSTR4N** Dispositivo reducción corriente de arranque, para unidad 400/3/50+N
- **RCTX** Control a distancia
- **MHP** Manómetro de alta y baja presión
- **MHPX** Manómetro de alta y baja presión
- **PGFC** Rejillas de protección de las baterías de aletas
- **PGFCX** Rejillas de protección de las baterías de aletas
- **AVIBX** Montajes antivibratorios
- **IFWX** Filtro malla de acero lado agua
- **PFCP** Condensador de retornamiento (cosfi > 0.9)
- **ACC** Tanque de almacenamiento (tamaños 35.2÷45.2)

Leyenda símbolos:

· Accesorios suministrados por separado.